

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENERAL DE PRODUCTO

Nuestras Tolvas Clasificadoras, Tinas Cafeteras y Tolvas Fermentadoras marca POLINTER para los beneficiaderos de café, son fabricados con Polietileno de media densidad, por el sistema de rotomoldeo, doble capa, sus principales características son: Arrumables, Livianas, de fácil transporte, higiénicas, con alta resistencia a la intemperie, diseñada con bordes redondeados para mayor resistencia que evita la deformación al momento de depositar el grano, y reduce el consumo de agua, con una vida útil de 15 años



Se venden con o sin válvulas y accesorios de instalación



REFERENCIA CAPACIDAD	MEDIDAS cms (aprox.)		
	A	B	C
480 Litros	109	109	100
1.100 Litros	137	137	122
1.600 Litros	182	182	126

TINAS CAFETERAS

DOBLE TINA



Se venden con o sin válvulas y accesorios de instalación
Incluye Rejilla en acero inoxidable



REFERENCIA	MEDIDAS cms (aprox.)		
	A	B	C
160 Lts x 2 (320 Lts)	130	85	50
350 Lts x 2 (700 Lts)	182	119	68
500 Lts x 2 (1000 Lts)	190	121	68

TINA CUADRADA



Se venden con o sin válvulas y accesorios de instalación
Incluye Rejilla en acero inoxidable



REFERENCIA CAPACIDAD	MEDIDAS cms (aprox.)		
	A	B	C
400 Lts.	82	82	62
600 Lts.	109	109	70



POLINTER
TINA RECTANGULAR



Se venden con o sin
válvulas y accesorios
de instalación
Incluye Rejilla en acero inoxidable




REFERENCIA CAPACIDAD	MEDIDAS cms (aprox.)		
	A	B	C
600 Lts.	112	84	71

TINA REDONDA



POLINTER
TINA REDONDA




Se venden con o sin
válvulas y accesorios
de instalación
Incluye Rejilla en acero inoxidable




REFERENCIA CAPACIDAD	MEDIDAS cms (aprox.)			
	A	B	C	D
250 Lts.	123	99	40	55

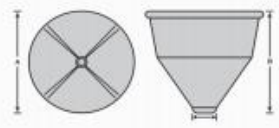
CIRCULAR



POLIMILL
FERMENTADORA




Se venden con o sin
válvulas y accesorios
de instalación




REFERENCIA CAPACIDAD	MEDIDAS cms (aprox.)		
	A	B	C
400 Lts.	108	104	15,24
800 Lts.	128	135	15,24
1100 Lts.	128	142	15,24

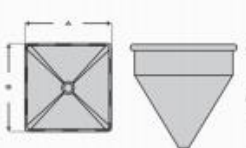
CUADRADA



POLIMILL
FERMENTADORA



Se venden con o sin
válvulas y accesorios
de instalación



REFERENCIA CAPACIDAD	MEDIDAS cms (aprox.)		
	A	B	C
400 Litros	109	109	100

2. RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Se recomienda tener en cuenta la siguiente tabla para el correcto almacenamiento de los tanques y evitar deformaciones por exceso de peso:

REFERENCIA	CANTIDAD MAX
DOBLE TINA CAFETERA 160X2	15
DOBLE TINA CAFETERA 350X2	15
DOBLE TINA CAFETERA 500*2	20
TINA CAFETERA CUADRADA 600 L	9
TOLVA CAFETERA POLINTER 480 L	N/A
TOLVA CAFETERA POLINTER 1.100 L	N/A
SILO PARA ECOMIL 400 L	8
SILO PARA ECOMIL 800 L	6
SILO PARA ECOMIL 1100 L	4

- ✓ Se recomienda que el área donde se van a almacenar los tanques sea completamente lisa y plana para evitar daños en las paredes externas y estructura de los tanques.
- ✓ Utilizar un cartón o una protección para apoyar los tanques teniendo en cuenta que estos se almacenan con la boca en el piso y de esta manera evitamos daños en las pestañas del producto.
- ✓ En Condiciones extremas de temperatura se recomienda hacer un techado para almacenarlos antes de ser puestos en uso.

3. RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

- ✓ Se recomienda hacer las bases uniformes, que encajen en las pestañas de nuestros productos para evitar daños en las pestañas.
- ✓ Asegurarse que el lugar donde va a ser instalado este libre de piedras u objetos que puedan deformar o dañar la estructura de nuestros productos.

4. RECOMENDACIONES DE TRANSPORTE, CARGUE Y DESCARGUE

- **Tolvas, Tinas, Doble tinas**

- ✓ Se deben llevar los tanques parados en su posición normal (posición vertical) apoyados en la boca del producto para evitar daño en la zona de acople.
- ✓ Se debe hacer la verificación de plataforma del camión que esté libre de objetos que puedan dañar las paredes de los tanques.
- ✓ La carrocería debe ser lo suficientemente alta para evitar cargas y lograr el desplazamiento libre de los tanques.
- ✓ NO arroje los tanques desde la altura de la carrocería hasta el piso en el momento del descargue.

5. RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO

- ✓ Desocupe completamente la tolva o tina, lave con abundante agua y jabon.
- ✓ Agregue desinfectante, lave nuevamente con abundante agua hasta no tener rastro de espuma.
- ✓ Verifique las valvulas y acoples.

6. REQUISITOS PARA CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL AGUA

Con base en la Resolución 501 del 2017 y con el fin de proteger a los usuarios de un posible efecto negativo sobre la vida, la salud y la seguridad humana, animal, vegetal y el ambiente, **POLINTER** garantiza que la fabricación de sus productos de la Línea Cafetera, con respecto a sus revestimiento internos, no exceden los valores máximos admisibles de las concentraciones de los elementos y compuestos químicos aluminio, antimonio, cobre, arsénico, bario, cadmio, cromo, plomo, mercurio, níquel, selenio y plata, de reconocido efecto adverso a la salud humana, que puedan migrar al agua, indicados a continuación:

Contaminante	Expresado como	Contaminante Valor máximo aceptable (mg/L)
Aluminio	Al	0,2
Antimonio	Sb	0,0006
Arsénico	As	0,001
Bario	Ba	0,2
Cadmio	Cd	0,0005
Cobre	Cu	0,13
Cromo total	Cr	0,01
Mercurio	Hg	0,0002
Níquel	Ni	0,02
Plata	Ag	0.01
Plomo	Pb	0,0005
Selenio	Se	0,005

7. CONTENIDO DEL ROTULADO

El contenido del Rotulo contiene la siguiente información:

Resolución 501 del 2017				
USO:	AGUA	<input type="checkbox"/>	SEPTICO	<input type="checkbox"/>
	GANADERO	<input type="checkbox"/>	CAFETERO	<input type="checkbox"/>
VOLUMEN:	<input type="text"/>		Litros	<input type="text"/>
FECHA Y LOTE DE FABRICACIÓN	AÑO:	<input type="text"/>	MES:	<input type="text"/>
		<input type="text"/>	DIA:	<input type="text"/>

- a) Uso del tanque: Línea Cafetera
- b) Volumen en Litros: Con base en las referencias ofrecidas desde 250 Litros hasta 1.600 Litros.
- c) Fecha y lote de Fabricación, siendo para nuestro caso el mismo